

Sensorleitungen für den Einsatz bei extrem niedrigen und hohen Temperaturen von -50 bis +150 C°

SENSOR **minus** 50 / SENSOR **plus** 150

Sensorkabel werden in nahezu allen Bereichen der Industrie eingesetzt, überall dort, wo elektronisch gemessen, geprüft, überwacht und automatisiert wird.

Sensorleitungen sind dabei oft extrem niedrigen bzw. hohen Temperaturen ausgesetzt wobei die sichere Datenübertragung gewährleistet werden muss.

Der Spezialkabelhersteller SAB hat zwei neue Leitungen entwickelt, die genau auf diesen Einsatzbereich zugeschnitten sind. Die beiden Sensorleitungen können bei Temperaturen von -50°C bis +150°C eingesetzt werden. Die hohe Flexibilität, eine extreme Robustheit und der weite Temperaturbereich prädestinieren diese Leitungen für die Anwendung in der Mess- und Prüftechnik, u.a. auf LKW- und PKW-Testfahrten am Polarkreis oder in extrem heißen Regionen unserer Erde.

Die „geschmeidige“ Manteloberfläche der Leitungen erzeugt keinen Stick-Slip-Effekt und die schlanke Leitungsstruktur ermöglicht Mindestbiegeradien von bis zu 5 mm. Dies ermöglicht eine komfortable Verlegung besonders in Testfahrzeugen, wo häufig beengte Platzverhältnisse vorzufinden sind.

Darüber hinaus ermöglichen die geringen Außendurchmesser und Querschnitte den Einsatz an Miniatur Sensoren, als DMS-Zuleitung oder als Verbindungsleitung in der Modultechnik.

Je nach Anwendungsgebiet können folgende Sensorleitungen eingesetzt werden:

SENSOR **minus** 50

Tieftemperaturbeständige Sensorleitung bis -50°C für die Mess- und Prüftechnik. Zuleitung für Miniatur Sensoren. DMS-Zuleitungen bei engsten Biegeradien. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich, auch unter schwierigen Witterungseinflüssen.

SENSOR **plus** 150

Hochtemperaturbeständige Sensorleitung bis max. 150°C für die Mess- und Prüftechnik. Zuleitung für Miniatur Sensoren. DMS-Zuleitungen bei engsten Biegeradien. Verbindungsleitung Modultechnik.

SAB Bröckskes präsentiert die neuen Leitungen vom 26.-28.11. 2019, als Aussteller auf der **sps in Nürnberg, Halle 2-Stand 500.**

Sonderlösungen für spezielle Anwendungen

Die Fertigungsmöglichkeiten von SAB erstrecken sich nicht nur auf die Standardtypen, sondern insbesondere auf Spezialkabel, die nach der jeweiligen Kundenanforderung konstruiert werden. Dabei kann die Fertigung auch in geringen Losgrößen erfolgen, die für Klein- und Nullserien interessant sind.

PRESSEMITTEILUNG

Kabelhersteller - SAB Bröckskes ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kabel und Leitungen, Kabel-Konfektionen und Temperaturmesstechnik. Mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Kabel und Leitungsfertigung sowie in der Temperaturmess- und Regeltechnik haben aus einem Ein-Mann-Betrieb ein Unternehmen mit über 500 Mitarbeitern gemacht. Die Stärken liegen nicht nur in der Herstellung von Standard Kabeln und Leitungen, sondern auch in der Konstruktion von Sonderartikeln. Pro Jahr fertigt SAB mehr als 1500 Spezialkabel auf Kundenwunsch.

Kontakt

Sacir Adrovic
Tel. 02162/898146
adrovic@sab-broeckskes.de
www.sab-kabel.de
